

Standofleet Industrie 2K-Dickschicht-Primer U2310

Standofleet Industrie 2K-Dickschicht-Primer U2310 ist ein 2K-Produkt auf Polyacrylbasis mit hohem Korrosionsschutz in verschiedenen Anwendungsbereichen.



- Liefert hohen Korrosionsschutz durch die Formulierung mit Zinkphosphaten.
- Ist schnell trocknend.
- Kann als Haftgrund, Grundierung und Grundierfüller eingesetzt werden.
- Einfärbbar mit Standomix Mischpasten (max. 10%).
- In den Farbtönen weiß, hellgrau, schwarz und farblos erhältlich.
- Nur für industrielle Anwendungen.



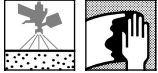
The Art of Refinishing.

Standofleet Industrie 2K-Dickschicht-Primer U2310

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
 Verschiedene Kunststoffarten: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, trennmittelfrei, geschliffen und gereinigt.
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werklackierung.
 Edelstahl und Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer beschichtet.



	Grundfarbton	Härter	Verdünnung
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	FLT 2K SHARD FLT 2K FHARD	FLT UNI THIN FLT 2K THIN



FLT 2K SPEZIAL HÄRTER: 6 Std. - 8 Std.
 FLT FÜLLER HÄRTER: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.5 - 1.8 mm	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33 mm	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



Primer		Primer-surfacer	
1 - 2 Spritzgänge	mit Zwischenabluf: 10 Min. - 15 Min. Endabluf: 10 Min. - 15 Min.	2 - 3 Spritzgänge	mit Zwischenabluf: 10 Min. - 15 Min. Endabluf: 45 Min. - 1 Std.



	FLT 2K SHARD/FLT 2K FHARD
20 - 25 °C	3 Std. - 6 Std.
50 - 60 °C	45 Min. - 1 Std.



Primer	Primer-surfacer
1K Standofleet Industrie Decklacke 2K Standofleet Industrie Decklacke	1K Standofleet Industrie Decklacke 2K Standofleet Industrie Decklacke

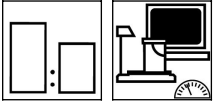
VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Produkte

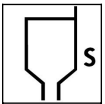
Standofleet Industrie 2K-Dickschicht-Primer U2310

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

FLT 2K SHARD	Standard Härter für den Industriebereich.
FLT 2K FHARD	Spezieller Härter für Grundierungen für schnelle Durchtrocknung.
FLT UNI THIN	Universelle Verdünnung für alle Industrie Produkte.
FLT 2K THIN	Spezielle Verdünnung für alle 2K-Produkte.



DIN 4: 18 - 26 s bei 20°C



30 - 120 µm



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die theoretische Ergiebigkeit beträgt 9,8 m²/l bei 40 µm Trockenschichtdicke.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellungsverfahren bei Metallen ist eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erforderlich, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt.
- Der Füller ist bis zu 10 % mit Standofleet-/ Standomix-Mischlacken oder bis zu 20% mit Standofleet Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.

Standofleet Industrie 2K-Dickschicht-Primer U2310

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

